

FICHA TÉCNICA SODA CAÚSTICA LÍQUIDA

Parámetro	
Fórmula química	NaOH
Nombre técnico	Hipoclorito de sodio en solución al 48,5% mínimo
Descripción física	<ul style="list-style-type: none"> • El hidróxido de sodio, o soda cáustica, es un compuesto químico, comúnmente fabricado por tecnología de electrólisis de la salmuera. • La soda cáustica en solución es un líquido viscoso, transparente a 20° C inodora y libre de impurezas detectables a simple vista. • La solución de soda cáustica que se comercializa son obtenidas en procesos de: celdas de mercurio, celdas de membrana o celdas de diafragma.
Ingrediente principal	Hidróxido de sodio en solución

ESPECIFICACIONES DE CONTROL

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	ESPECIFICACIÓN		TÉCNICA
		Mínimo	Máximo	
Alcalinidad Total como NaOH	% m/m	48.5		Titulación volumétrica
Carbonato de Sodio como Na ₂ CO ₃	% m/m		0.2	Titulación volumétrica
Densidad a 20°C	g/ml	1.513	1.556	Gravimétrica
Apariencia		Ligeramente amarilla		Cualitativo

Vida útil.

Se recomienda usar antes de tres años a partir de su fecha de fabricación, bajo condiciones adecuadas de almacenamiento.

Usos e Instrucciones.

Se utiliza en las siguientes industrias:

- **PAPELERA.** Preparación de pastas “al sulfato” y “a la soda”.
- **DETERGENTES, JABONES Y ACEITES.** Obtención de jabones de uso común y metálico “duros”. Base de algunas grasas lubricantes convencionales.
- **QUÍMICA.** Obtención de tenso activos, además en la obtención de carboximetilcelulosa de sodio, celulósicos, hojas y películas celulósicas, rayón, celofán; preparación de emulsiones aniónicas bituminosas y de alquitrán de hulla; preparación de sulfatos, sulfitos y fosfatos de interés industrial, obtención de hipoclorito de sodio.
- **OTRAS.** Acondicionamiento de superficies metálicas, limpieza, desengrasado y decapado industrial; preparación de soluciones desinfectantes y lavadoras, mezclada con compuestos como el meta silicato de sodio; mercerización de fibras naturales, galvanoplastia, industria farmacéutica y de alimentos; plásticos y vidrios; secado y des carbonatación de gases.

Condiciones de almacenamiento

- El área destinada para este fin debe poseer buena ventilación y humedad mínima.
- El piso debe ser impermeable y antideslizante.
- **NOTA:**
 - Los derrames de soluciones de soda cáustica tornan resbaladizo cualquier piso. Se deben implementar dispositivos adecuados para prevenir y corregir posibles derrames.
 - En el exterior del área se dispondrán suficientes duchas y tomas de agua para emergencias.
 - En el área **NO** se deben almacenar ácidos, cloro etilenos o nitro parafinas.
 - Se deben proveer tomas de agua cerca del área, para ser utilizadas en caso de emergencias.



NIT 901.173532-7

Manejo y transporte

- Todas las operaciones de manejo de hidróxido de sodio, tales como vaciado, transvase, dilución, descarga, toma de muestras y revisión de depósitos o envases, deben efectuarse bajo ventilación local apropiada y utilizar el equipo de protección personal apropiado: careta protectora, botas altas antideslizantes, guantes largos y delantal de caucho o vinilo.
- **NOTA:**
 - Para la dilución de soluciones de soda cáustica, agregue soda al agua.
 - El transporte se debe realizar en carro tanques construidos en hierro, acero o fibra de vidrio para soluciones de soda cáustica con concentración hasta del 50% en peso y temperaturas inferiores a 40°C. En condiciones más exigentes, se deben utilizar recipientes construidos en níquel o aleaciones más resistentes a la corrosión alcalina.

Precauciones y restricciones

- La soda cáustica es altamente corrosiva e irritante
- Por contacto puede producir lesiones oculares, cutáneas, pulmonares y digestivas.
- La concentración máxima permisible en el aire es de 2 mg/m³ para una exposición máxima de 15 minutos.
- **NOTA:**
 - El uso final del producto es de responsabilidad absoluta y aceptada por el cliente.
 - La información se ha consignado a título ilustrativo y no substituye las patentes o licencias sobre el uso del producto.

**Este documento es propiedad exclusiva de
BORSUA SAS**