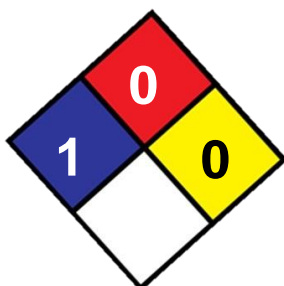


FICHA TÉCNICA CARBÓN ACTIVADO CAD O SDD



Pictograma NFPA

Parámetros	Especificaciones*	Método
Número de Yodo	Min 700 ml ₂ /g CA	ASTM D4607-94
Índice de melaza	Min 195	
Humedad	8.0% máx.	ASTM D2867-99
Cenizas	Max 6%	ASTM D2866-99
pH	4,0-7,0	ASTM D3838-80
Densidad aparente	0.20-0.75 g/ml	ASTM D6683-01
Fitrabilidad	Min 68 ml/7 min	
Granulometría ¹ Malla USA STANDARD 325	Min pasa 55%	ASTM D5158-98

*Vida útil posterior a su fabricación. 12 meses

*Estos valores pueden ser modificados por acuerdo con el comprador

Características.

- El Carbón Activado en polvo es de origen vegetal, producido a partir de madera de reforestaciones y activado con vapor de agua. Estas condiciones lo convierten en un producto especial para la adsorción de materia orgánica natural y compuestos que causan color, olor y sabor en jarabes de glucosa y sacarosa.
- También es usado para la decoloración de glicerina y otros compuestos en la industria farmacéutica.



NIT 901.173532-7

Empaque.

- Sacos dobles de papel Kraft externo y polietileno interior con peso neto de 25 kg.
- Sacos dobles de papel Kraft válvulados, con peso neto de 20 Kg.
- Todos los sacos van marcados con: Peso neto, número de lote, nombre y dirección del fabricante, país de origen, diamante de seguridad.

Almacenamiento.

- Debe almacenarse en un lugar seco, lejos de solventes y evitarse el contacto del producto con oxidantes fuertes, como ozono, oxígeno líquido, peróxido de hidrógeno y permanganato de potasio.

Precauciones.

- El Carbón activado no es un producto peligroso; sin embargo, cuando se encuentra pulverizado debe utilizarse protección respiratoria y para los ojos. Además se recomienda el uso de guantes.

**Este documento es propiedad exclusiva de
BORSUA SAS**